(19)日本国特許庁 (JP)

F16F 9/46

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-33823

(43)公開日 平成5年(1993)2月9日

技術表示箇所

(51)Int.Cl. ⁵	識別配号	庁内整理番号	F I	
F16F 9/44	•	8714-3 J		
B 6 0 G 17/08				

8714-3 J

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

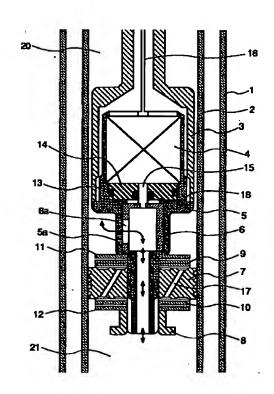
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
(21)出願番号	特願平3-192127	(71)出願人	000000011	
(22)出願日	平成3年(1991)7月31日 ·	(72)発明者	アイシン精機株式会社 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 服 部 雅 仁 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 アイシン精機株式会社内	

(54)【発明の名称】 減衰力可変アブソーバ

(57)【要約】

【目的】 連続的に減衰力が変化する減衰力可変アブソーバであって、簡単にオリフィスの加工ができ、また、 減衰力変更の過程で圧力の影響を受けにくい減衰力可変 アブソーバとする。

【構成】 シリンダ2と、シリンダ内を摺動可能でシリンダ内を第1室20と第2室21に区分するピストン7と、前記第1室側でピストンに固定された円筒状のハウジング5と、該ハウジング内に回転可能に配設された円筒状のロータリバルブ6と、該ロータリバルブを回転させる回転駆動手段4と、から減衰力可変アブソーバを形成し、前記ロータリバルブの内部の空間を前記第2室に連通させ、前記ロータリバルブの外周面に開口部6aを形成し、前記ハウジングの外周部に複数個円形のオリフィス穴5aを形成し、このオリフィス穴をロータリバルブの開口の端面が通過する過程で必ず2個以上のオリフィス穴が開口部の端面と重なりあうように配置した。



BEST AVAILABLE COPY

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 シリンダと、

シリンダ内を摺動可能でシリンダ内を第1室と第2室に 区分するピストンと、

前記第1室側でピストンに固定された円筒状のハウジン グと、

該ハウジング内に回転可能に配設された円筒状のロータ リバルブと、

該ロータリバルブを回転させる回転駆動手段と、

を備え、前記ロータリバルブは内部の空間が前記第2室 10 に連通しており、

前記ロータリバルブは外周面に開口部を備え、

前記ハウジングは外周部に配設された複数個の円形のオ リフィス穴を有し、該オリフィス穴は、前記ロータリバ ルブの開口の端面が通過する過程で必ず2個以上のオリ フィス穴が開口部の端面と重なりあうように配置されて いることを特徴とする減衰力可変アブソーバ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、減衰力を用いてショッ クを吸収するとともに、減衰力を可変とし、必要に応じ て減衰力を調整可能な減衰力可変アブソーバに関し、2 輪、4輪用のショックアブソーバやストラット等、車載 用に適する。

[0002]

【従来の技術】従来より、路面の状態や積載量、車両の 挙動に応じて減衰力を適宜調整する減衰力可変アブソー バがある。この種の減衰力可変アブソーバには、減衰力 を2段階、3段階など段階的に変えるものや無段階に変 えるものがある。減衰力を段階的に変更すると減衰力変 30 更時にショックが発生する等の問題点があるため、無段 階のアブソーバが好まれる。この無段階のアブソーバは 実開昭59-98143号公報に記載されている。この 技術では、シリンダ内を摺動するピストンロッドの下部 のケース内に漸次変化する長穴を設けたバルブプレード を配置し、ケースに開けた穴とバルブプレートの長穴の 重合により可変オリフィスを形成する。そして、パルブ プレートを回転させることにより開口するオリフィス面 積を漸次変化させて、減衰力を連続的に変化させるもの である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ここで、減衰力はその 開口の面積の2乗に比例して変化するので、上記無段階 の減衰力可変アブソーバであっても、開口面積のちょっ とした変化で、発生する減衰力が大きく変化する。そこ で、上記技術においては長穴の寸法精度がかなりぎびし く要求される。しかし、漸次変化する長穴の加工で精度 を出すのは困難である。

【0004】また、上記技術では、バルブプレートはそ の全面で圧力を受け、ケースに押しつけられる。切換力 50 1内には円筒状のシリンダ2が備えられている。ピスト

は、その押しつけ力によるプレートとケース間の回転方 向の摩擦に抗して行わなければならず、そのため、切換 がスムーズに行えないおそれがある。

【0005】そこで、本発明においては、連続的に減衰 力が変化する減衰力可変アブソーバであって、簡単にオ リフィスの加工ができ、また、減衰力変更の過程で圧力 の影響を受けにくい減衰力可変アブソーバを提供するこ とを課題とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に本発明において用いた手段は、シリンダと、シリンダ 内を摺動可能でシリンダ内を第1室と第2室に区分する ピストンと、前記第1室側でピストンに固定された円筒 状のハウジングと、該ハウジング内に回転可能に配設さ れた円筒状のロータリバルブと、該ロータリバルブを回 転させる回転駆動手段と、から減衰力可変アブソーバを 形成し、前記ロータリバルブの内部の空間を前記第2室 に連通させ、前記ロータリバルブの外周面に開口部を形 成し、前記ハウジングの外周部に複数個円形のオリフィ 20 ス穴を形成し、このオリフィス穴をロータリバルブの開 口の端面が通過する過程で必ず2個以上のオリフィス穴 が開口部の端面と重なりあうように配置したことであ

[0007]

【作用】上記手段による作用を図3,4を参照しながら 説明する。 図3,4は円筒状のハウジング5とロータリ バルブ6を展開して平面状に示してある。 図3に示すよ うに、ロータリバルブ6をハウジング5に対して所定の 位置まで回転させると、ロータリバルブの開口部6aと 重なり合うオリフィス穴5aにおいて、第1室と第2室 が連通される。したがって、減衰力はロータリバルブの 開口部と重なり合うオリフィス穴の数に応じて定まる。 ロータリバルブを更に回転させると、ロータリバルブの 開口部の端面は図示右方向へ移動する。図4において、 (A)ではオリフィス穴5a1の半分が開口部6aの端 面6 bにより塞がれており、残りの半分の面積でオリフ ィスを形成する。端面6bが(B)の位置まで移動する と、オリフィス穴5 a 1の開口している面積が増えると ともに、次のオリフィス穴5 a 2が開口しはじめる。端 40 面bが (C) の位置まで移動すると、オリフィス穴5a 1は完全に開口し、オリフィス穴5a2の開口面積が増 える。このように、1つののオリフィス穴が完全に開口 部と重合する前に次のオリフィス穴が開口部と重なり合 い始めるので、減衰力は無段階に調整できる。

[0008]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面を参照しながら 説明する。

【0009】図1、2は本発明を使用した減衰力可変ア ブソーバの実施例である。 図において、アウターシェル

ン7はシリンダ2内の空間を2分し、第1室20および 第2室21を形成する。この室内には作動油が収納され る。円筒状部分を有するハウジング5にはピストン7が ナット8により固定されており、また、このハウジング 5を介してピストンロッド3が固定されている。ハウジ ング5内部の中空部分には円筒状のロータリバルブ6が 設けられている。また、ピストンロッド3は内部に中空 部分を有し、この中空部分にはロータリバルブ6を回転 駆動する回転駆動部材であるステップモータ4が配設さ れている。ステップモータ4は中空部分内に挿入された 10 あとガイド14にて固定される。ガイド14とハウジン グ5間にOリング13が挿入されており、また、ガイド 14と回転軸15間にOリング18が挿入され、ステッ プモータ4の挿入された中空部分は液密的に密閉され る。ステップモータ4は外部の電気回路とハーネス16 を介して接続されており、外部から制御が可能である。 ステップモータ4の回転軸15はロータリバルブ6に固 定されており、ステップモータ4を回転させることでロ ータリバルブ6を回転させることができる。 ロータリバ タリバルブ6には内周面と外周面を連通する開口部6a が設けられている。ハウジング5には内周面と外周面を 連通する複数のオリフィス穴5aが設けられている。ロ ータリバルブ6の開口部6aとハウジング5のオリフィ ス穴5 aが重なり合うと、第1室と第2室がオリフィス 穴5a, 開口部6aおよびロータリバルブ6内部の空間 を介して連通される。オリフィス穴は穴径が小さいの で、このオリフィス穴を介して作動油が流れるとき減衰 力を発生し、シリンダ2内におけるピストン7の移動が 減衰される。

【0010】ハウジング5のオリフィス穴5aは図2 (A) に示されるように円周上にジグザグに複数個形成 されている。また各々のオリフィス穴はピストンロッド の軸方向において少しずつ順次ラップするように配置さ れている。

【0011】上記構成において、ステップモータ4に通 電し、ロータリバルブ6を回転させると、ロータリバル ブの開口部6aとハウジング5のオリフィス穴5aの重 なり合う位置と数を変化させることが可能であり、回転 する量により開口するオリフィス穴の面積が変化する。 この面積変化により、重なり合い部を通過する油の流路 抵抗が変化する。よって、第1室と第2室間の流体の流 路抵抗をロータリバルブの回転角により変えることがで き、減衰力を調整できる。

【0012】ハウジングのオリフィス穴に対してロータ リバルブの開口端面の推移は、図4に示すようにオリフ ィス穴5a1からオリフィス穴5a2に移行する時に両 方の穴がラップする過程を経る。オリフィス穴5a1が 完全に開口する以前にオリフィス穴5a2が開口しはじ める。したがって、ロータリバルブの回転に対して流路 50 図

面積の変化が連続的になり、滑らかな無段階の可変特性 が得られる。

【0013】第3図において、ジグザグに折れ曲がり点 をもつように開けられたオリフィス穴は、全閉(1段 目), 2段目, 3段目, 4段目および全開(5段目)を 形成している。しかし、この段数は何段であっても構わ ない。図示上下方向の幅に余裕がある時は、折れ曲がり 点は必要ない。 図5(A)に示すように直線上に配置し ておけばよい。上下方向に余裕がないときには図5

(B) に示すように2列に横に並べるようにしてもよ W.

【0014】尚、図1において、ピストン7は、その上 下を連通するピストンオリフィス17、第1室側に設け られた圧縮側リーフ9、第2室側に設けられた伸側リー . フ10、圧縮側リーフ9の変形量を規制する圧縮側スト ッパ11および伸倒リーフ10の変形量を規制する伸倒 ストッパ12を備え、上記オリフィス穴5aとは別経路 でも減衰力を発生させる。ここでは、各リーフとストッ パにより伸び方向と縮み方向で異なる減衰力を発生させ ルブ6の内部の空間は第2室21に連通している。ロー 20 る。したがって、図1に示した実施例の減衰力可変アブ ソーバの減衰力は、ピストンオリフィスによって発生す る減衰力とオリフィス穴によって発生する減衰力の双方 の関係によって定まる。伸び方向,縮み方向で減衰力を 変化させる必要がない場合にはピストンオリフィスを取 り除いてもかまわない。

> 【0015】本実施例においては、複数のオリフィス穴 は同一径であったが、オリフィス径をロータリバルブの 開度の増加につれて変更することで、開度と流路面積の 関係を任意に設定できる。このため切換過程での減衰力 30 特性を任意に設定できるというメリットもある。

【0016】本実施例において、ハウジングとロータリ バルブ間に加わる圧力は法線方向に均一に加わるため、 ロータリバルブが回転する際の摩擦は少ない。したがっ て、ロータリバルブはスムーズに回転する。

[0017]

【発明の効果】本発明による減衰力可変アブソーバは、 発生する減衰力を連続的に変更することができる。ま た、切換過程での減衰力の立ち上がりを滑らかにでき る。したがって、減衰力切換時に発生するショックを抑 えることができる。

【0018】更に、オリフィス穴が円形であるので、加 工し易く、また、寸法精度を出しやすく、製造コストを 安く抑えることができる。

【0019】また、回転型のロータリバルブ構造である ため、圧力が均等にロータリバルブに加わってハウジン グとの間の摩擦の影響を受けにくいので、切換がスムー ズに行われる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を使用した減衰力可変アブソーバの断面

6

5

【図2】図1の減衰力可変アブソーバのハウジングおよびロータリバルブの斜視図

【図3】本発明の減衰力可変バルブの作動説明図

【図4】本発明の減衰力可変バルブの作動説明図

【図5】本発明の減衰力可変バルブのオリフィス穴の他の実施例

【符号の説明】

1 アウターシェル

2 シリンダ

3 ピストンロッド

4 ステップモータ

5 ハウジング

5a オリフィス穴

6 ロータリバルブ

6a 開口部

7 ピストン

8 ナット

9 圧縮関リーフ

10 伸倒リーフ

11 圧縮側ストッパ

12 伸倒ストッパ

13 0リング

14 ガイド

10 15 回転軸

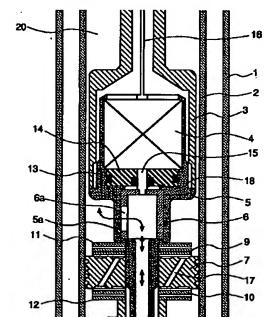
16 ハーネス

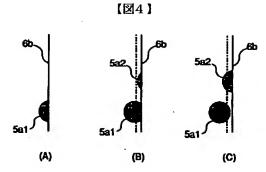
17 ピストンオリフィス

20 第1室

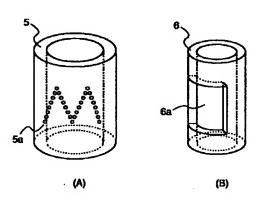
21 第2室



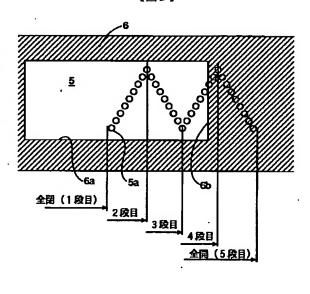




【図2】



【図3】







PAT-NO: JP405033823A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 05033823 A

TITLE: VARIABLE DAMPING FORCE ABSORBER

PUBN-DATE: February 9, 1993

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HATTORI, MASAHITO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY AISIN SEIKI CO LTD N/A

APPL-NO: JP03192127

APPL-DATE: July 31, 1991

INT-CL (IPC): F16F009/44, B60G017/08, F16F009/46

US-CL-CURRENT: 188/266.4, 188/266.5 , 188/283

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a variable damping force absorber whose damping force is continuously varied and whose orifice can be machined easily, and is hardly affected by the pressure generated in the process of damping force variation.

CONSTITUTION: A variable damping force absorber includes a cylinder 2, a piston 7 capable of sliding in the cylinder and parting the cylinder into a first chamber 20 and second chamber 21, a cylindrical housing 5 fixed to the piston in the first chamber side, cylindrical rotary valve 6 rotatably arranged

in the housing, and a rotation driving means 4 to rotate the rotary valve. In addition, the space in the rotary valve is communicated to the second chamber, and an opening 6 is formed in the outer circumferential surface of the rotary valve, and a plurality of circular orifice holes 5a are formed in the outer circumferential surface of the housing. These orifice holes are arranged in such a way that two or more of orifice hole surely overlap the end face of the opening of the rotary valve in the process where the end face of the opening passes through these orifice holes.

COPYRIGHT: (C) 1993, JPO&Japio

	KWIC				-	-	-
--	------	--	--	--	---	---	---

Current US Cross Reference Classification - CCXR (1): 188/266.4

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.